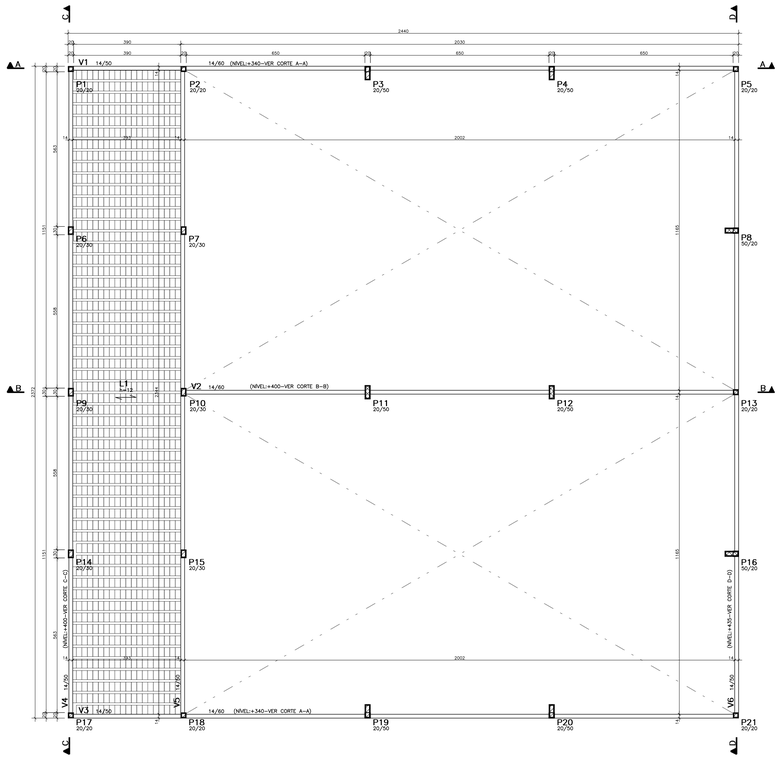
FÔRMA DO FORRO

ESC.–1/75



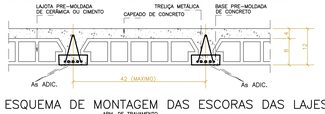
CONVENÇÃO DE PILARES

- MORRE
- CONTINUA
- NASCE

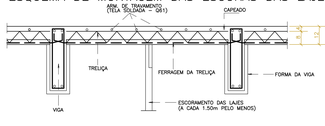
OBSERVAÇÃO:

AS LAJES PRÉ–MOLDADAS SERÃO CONFECCIONADAS PARA UMA SOBRECARGA DE 200Kgf/m2.

ESQUEMA PADRÃO DE MONTAGEM DAS LAJES.



ESQUEMA DE MONTAGEM DAS ESCORAS DAS LAJES



DETALHE TÍPICO DA ARMADURA DAS TRELIÇAS

* A ARMAÇÃO DAS NERVURAS DEVERÁ SEGUIR O DETALHE TÍPICO ACIMA.

NOTAS :

OBSERVE QUE O ESQUEMA DE EXECUÇÃO EXIGE A MONTAGEM DAS LAJES TRELIÇADAS ANTES DA CONCRETAGEM TOTAL DAS VIGAS.

É CONVENIENTE A UTILIZAÇÃO DE UMA ARMADURA TRANSVERSAL DE TRAVAMENTO DAS TRELIÇAS (ø 3.4 c.20) LAÇANDO A PRIMEIRA E ÚLTIMA TRELIÇA, APERTANDO–AS, UMAS CONTRA AS OUTRAS. OU USAR TELA SOLDADA Q61 OU SIMILAR.

É ABSOLUTAMENTE INDISPENSÁVEL QUE TANTO OS BLOCOS COMO AS TRELIÇAS SEJAM BEM MOLHADOS ANTES DA CONCRETAGEM DA CAPA.

O TRÂNSITO SOBRE AS LAJES DURANTE A MONTAGEM E CONCRETAGEM DAS MESMAS DEVERÁ SER FEITO SOBRE TÁBUAS APOIADAS TRANSVERSALMENTE SOBRE AS TRELIÇAS, DE MODO A EVITAR QUEBRA DE ELEMENTOS E ACIDENTES.

APÓS A CONCRETAGEM DA CAPA, A MESMA DEVERÁ SER ABUNDANTEMENTE MOLHADA, PELO MENOS DUAS VEZES POR DIA, DURANTE OS TRÊS PRIMEIROS DIAS APÓS A CONCRETAGEM.

INDICAM O SENTIDO DE COLOCAÇÃO DAS LAJES PRÉ–MOLDADAS.

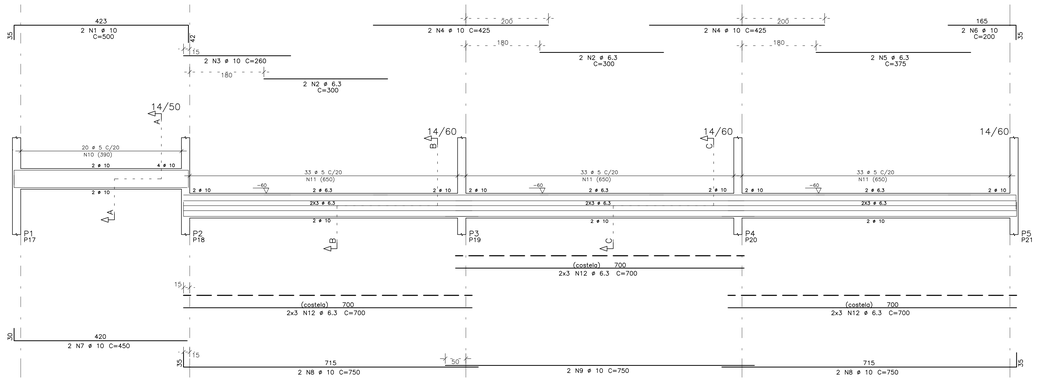
cf= INDICAM CONTRA–FLECHA EM CENTÍMETROS A SER ADOTADA NA LINHA CENTRAL DA LAJE BEM COMO NAS VIGAS NOS LOCAIS INDICADOS EM PLANTA.

SOB= INDICAM SOBRECARGA ACIDENTAL ADOTADA NAS LAJES E FAIXAS.

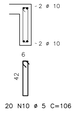
O ESCORAMENTO DEVERÁ SER CONSERVADO, NO MÍNIMO, CERCA DE 15 DIAS APÓS A CONCRETAGEM DO CAPEAMENTO.

AS TRELIÇAS DEVERÃO SER CONCRETADAS COM O MESMO VÃO INTERNO ENTRE AS VIGAS SOBRE AS QUAIS SE APOIARÃO, DEVENDO AS ARMADURAS PENETRAR NO MÍNIMO 8cm NAS VIGAS (VER DETALHE TÍPICO).

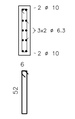
V1=V3



Corte A

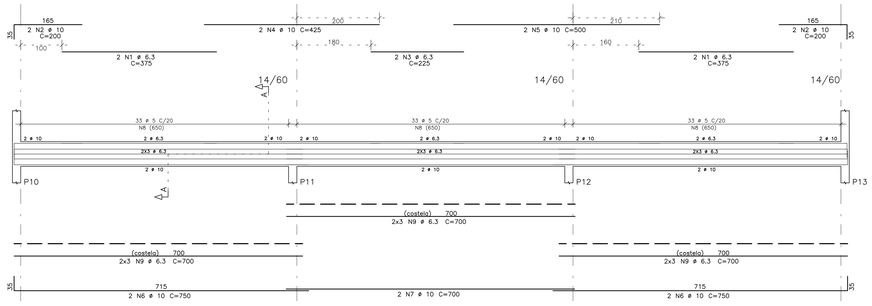


Corte B



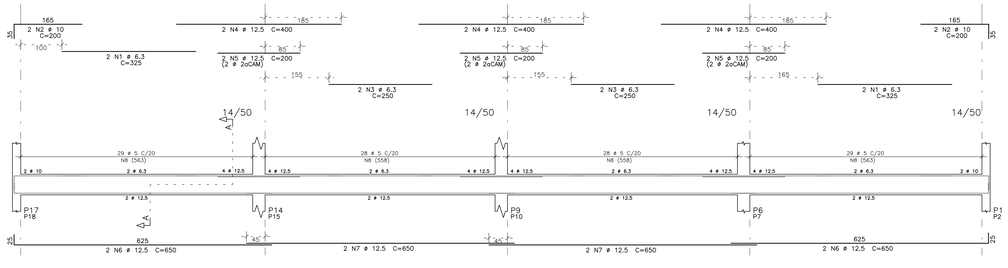
Corte C

V2

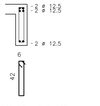


Corte A

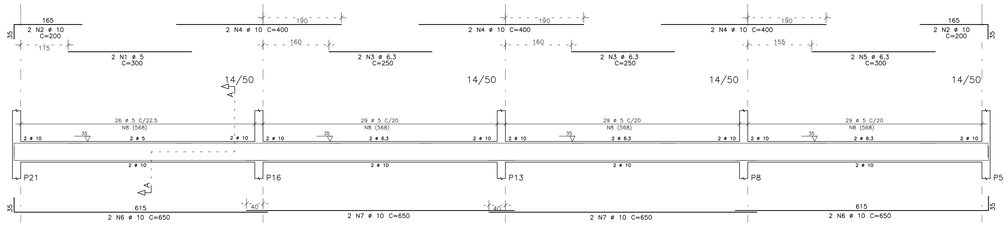
V4=V5



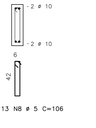
Corte A



V6



Corte A



	AÇO	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO UNIT (cm)	COMPRIMENTO TOTAL (cm)
V1=V3	(X2)					
	50	1	10	4	500	2000
	50	2	6.3	8	300	2400
	50	3	10	4	260	1040
	50	4	10	8	425	3400
	50	5	6.3	4	375	1500
	50	6	10	4	200	800
	50	7	10	4	450	1800
	50	8	10	8	750	6000
	50	9	10	4	750	3000
	60	10	5	40	106	4240
	60	11	5	198	126	24948
	50	12	6.3	36	700	25200
V2						
	50	1	6.3	4	375	1500
	50	2	10	4	200	800
	50	3	6.3	2	225	450
	50	4	10	2	425	850
	50	5	10	2	500	1000
	50	6	10	4	750	3000
	50	7	10	2	700	1400
	60	8	5	99	126	12474
	50	9	6.3	18	700	12600
V4=V5	(X2)					
	50	1	6.3	8	325	2600
	50	2	10	8	200	1600
	50	3	6.3	8	250	2000
	50	4	12.5	12	400	4800
	50	5	12.5	12	200	2400
	50	6	12.5	8	650	5200
	50	7	12.5	8	650	5200
	60	8	5	228	106	24168
V6						
	60	1	5	2	300	600
	50	2	10	4	200	800
	50	3	6.3	4	250	1000
	50	4	10	6	400	2400
	50	5	6.3	2	300	600
	50	6	10	4	650	2600
	50	7	10	4	650	2600
	60	8	5	113	106	11978

RESUMO AÇO CA 50–60			
AÇO	BIT (mm)	COMPR (m)	PESO (kg)
60	5	784	125
50	6.3	499	125
50	10	351	221
50	12.5	176	176
Peso Total 60 =			125 kg
Peso Total 50 =			522 kg

REVISÃO	RESPONSÁVEL	ASSUNTO	DATA
02	–	–	–
01	–	–	–
00	JM	EMISSÃO INICIAL	11/02/2011

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Ministério da Educação

INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA ALAGOAS

PORNATEC - PROJETO EXECUTIVO PADRÃO

ENDEREÇO: RESIDENCIAL HELIO JATOBÁ III

MUNICÍPIO - UF: SÃO MIGUEL DOS CAMPOS - AL

PROPRIETÓRIO: INSTITUTO FEDERAL DE ALAGOAS

AUTORES DO PROJETO :

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

RESP. TÉCNICO CREA

CREA

RA

PROJETO EXECUTIVO

ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO

PROJETO 04.01

COORDENAÇÃO: CGEST - Coordenação Geral de Infra-estrutura/ FNDE

CREA DO TERRENO: 5,071 ha

CREA CONSTRUÍDA: 5,577,39m2

DESENHO: AOM / SCS / JMC / TMJ

DESCRIÇÃO: LABORATÓRIOS ESPECIAIS
FORMA DO FORRO
ARM. VIGAS DO FORRO

REVISÃO

ESCALA: INDICADA

DATA EMISSÃO: SETEMBRO/ 2011

PRANCHA: 55/61

EC

PADRÃO A0 – 1189x841