

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**  
**Ministério da Educação**  
**Instituto Federal de Alagoas – IFAL**  
**Campus Arapiraca**

**EDITAL Nº 13/2019/DG - IFAL CAMPUS ARAPIRACA**  
**SELEÇÃO DO PROGRAMA DE APOIO ÀS ATIVIDADES ESTUDANTIS/  
CONCESSÃO DE ÓCULOS**

A Direção-Geral do Campus Arapiraca, do Instituto Federal de Alagoas, em conformidade com a Política de Assistência Estudantil, aprovada pela Resolução Nº 16/CS de 11/12/2017, torna público que está aberto o processo seletivo para **CONCESSÃO DE ÓCULOS CORRETIVOS**, por meio do **PROGRAMA DE APOIO ÀS ATIVIDADES ESTUDANTIS**.

**1. DA POLÍTICA DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL**

A Política de Assistência Estudantil do Instituto Federal de Alagoas (PAE/IFAL) tem por finalidade possibilitar condições para o acesso, a permanência com qualidade e a conclusão com êxito das/os estudantes regularmente matriculadas/os, em cursos presenciais.

**2. DO PROGRAMA DE APOIO ÀS ATIVIDADES ESTUDANTIS**

O Programa de Apoio às Atividades Estudantis (PAAE), de caráter prioritariamente universal, é vinculado à Gestão da Assistência Estudantil (AE) do campus e tem por objetivo proporcionar equidade no desenvolvimento das atividades escolares.

**3. DA OFERTA DE VAGAS**

<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>QUANT. DE VAGAS</b>
Programa de Apoio às Atividades Estudantis – Óculos	<b>120</b>

**3.1** Caberá ao Serviço Social o processo de ocupação das vagas para o programa, observando os critérios da Política de Assistência Estudantil do IFAL.

**3.2** Será elaborada LISTA DE ESPERA por item, caso o número de interessados ultrapasse o número de vagas previsto no edital.

**4. DO PÚBLICO ALVO**

**4.1** Poderão participar da seleção deste edital os/as estudantes regularmente matriculados/as e frequentes nos cursos presenciais do IFAL.

**5. DOS CRITÉRIOS DE PARTICIPAÇÃO NO PROCESSO SELETIVO**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**  
**Ministério da Educação**  
**Instituto Federal de Alagoas – IFAL**  
**Campus Arapiraca**

**5.1** São critérios para realizar inscrição no processo seletivo:

- a) Ter cadastro socioeconômico no Setor de Serviço Social;
- b) Ter prescrição médica (receita do oftalmologista).

**5.2** É obrigatório anexar a receita oftalmológica à ficha de inscrição (anexo).

**5.3** Serão atendidos(a) prioritariamente:

- a) estudantes com maior necessidade visual;
- b) Estudantes deferidos ou em lista de espera nos programas de bolsa/auxílios da PAE/IFAL, cuja condição socioeconômica tenha sido analisada por assistente social.

## **6. DAS ETAPAS DO PROCESSO DE SELEÇÃO**

### **6.1 INSCRIÇÃO**

**6.1.1** A inscrição do(a) candidato(a) às vagas do Programa de Apoio às Atividades Estudantis/Concessão de Óculos ocorrerá na recepção do campus Arapiraca.

<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>Período de inscrição</b>
Programa de Apoio às Atividades Estudantis – Óculos	<b>26/08/2019</b> <b>a</b> <b>03/09/2019</b>

**6.1.2** Os(a) candidatos(a) às vagas do Programa de Apoio às Atividades Estudantis/Concessão de Óculos devem preencher a ficha de inscrição em anexo (Anexo I).

**6.1.3** Além da FICHA DE INSCRIÇÃO, os(a) alunos(a) devem anexar cópia da receita oftalmológica, prescrita por médico(a) oftalmologista em período inferior a 01 (um) ano.

### **6.2. SELEÇÃO**

**6.2.1** Caso o número de inscritos supere o de vagas disponibilizadas para o programa, compete ao Gestor da AE realizar seleção com base no estabelecido neste edital.

**6.2.2** A relação dos(a) alunos(a) inseridos(a) no programa será divulgada até o dia 06/09/2019 nos murais do campus e no site arapiraca.ifal.edu.br.

### **6.3 ESCOLHA DAS ARMAÇÕES**

**6.3.1** A escolha das armações será realizada em local e data a serem definidos pelo CAA.

**6.3.2** No local da escolha das armações, estarão presentes representantes da ótica e do CAA.

**6.3.3** O(a) estudante que não comparecer será substituído imediatamente por solicitante da lista de espera.

### **6.4 ENTREGA DOS ÓCULOS CORRETIVOS**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**  
**Ministério da Educação**  
**Instituto Federal de Alagoas – IFAL**  
**Campus Arapiraca**

**6.4.1** A entrega dos óculos pela ótica licitada ocorrerá no prazo de 30 dias contados a partir do recebimento da Nota de Empenho do IFAL;

**6.4.2** Após a ótica efetuar a entrega, os óculos serão repassados aos alunos(a) mediante assinatura do Termo de Recebimento conforme orientações da coordenação de Apoio Acadêmico.

**7. PERÍODO DE REALIZAÇÃO DAS ETAPAS DE EXECUÇÃO DO PROGRAMA.**

<b>PROGRAMA DE APOIO ÀS ATIVIDADES ESTUDANTIS/ÓCULOS</b>	<b>PERÍODO</b>
Divulgação do edital	26/08/2019
Realização das INSCRIÇÕES (com receitas oftalmológicas anexadas)	26/08/2019 a 03/09/2019
Resultado da Seleção.	Até 06/09/2019
Escolha das armações	A ser definido
Recebimento dos óculos	Até 30 dias após a escolha da armação

**8. CONSIDERAÇÕES FINAIS**

**8.1** As ocorrências não previstas neste edital demandarão análise e decisão do CAA, em conjunto com a DPE, se necessário.

**Arapiraca, 26 de agosto de 2019.**

**Fábio Ribeiro**  
**Diretor-Geral**  
**Campus Arapiraca**

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**  
**Ministério da Educação**  
**Instituto Federal de Alagoas – IFAL**  
**Campus Arapiraca**

Anexo 01 – Edital nº 13/2019/DG-IFAL – Campus Arapiraca – Política de Assistência Estudantil

**FICHA DE INSCRIÇÃO DO PROGRAMA DE APOIO ÀS ATIVIDADES  
ESTUDANTIS/ CONCESSÃO DE ÓCULOS**

<b>NOME:</b>	
<b>CURSO:</b>	
<b>ANO / MÓDULO:</b>	<b>TURNO:</b>
<b>CPF:</b>	<b>DATA DE NASC.:</b> ____ / ____ / ____
<b>ENDEREÇO:</b>	
<b>BAIRRO:</b>	<b>ZONA:</b> ( ) URBANA ( ) RURAL
<b>CIDADE / UF:</b>	
<b>TELEFONE:</b>	
<b>TIPO DO ÓCULOS (não preencher):</b>	

**DATA:** \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_.

---

Assinatura do(a) aluno(a)